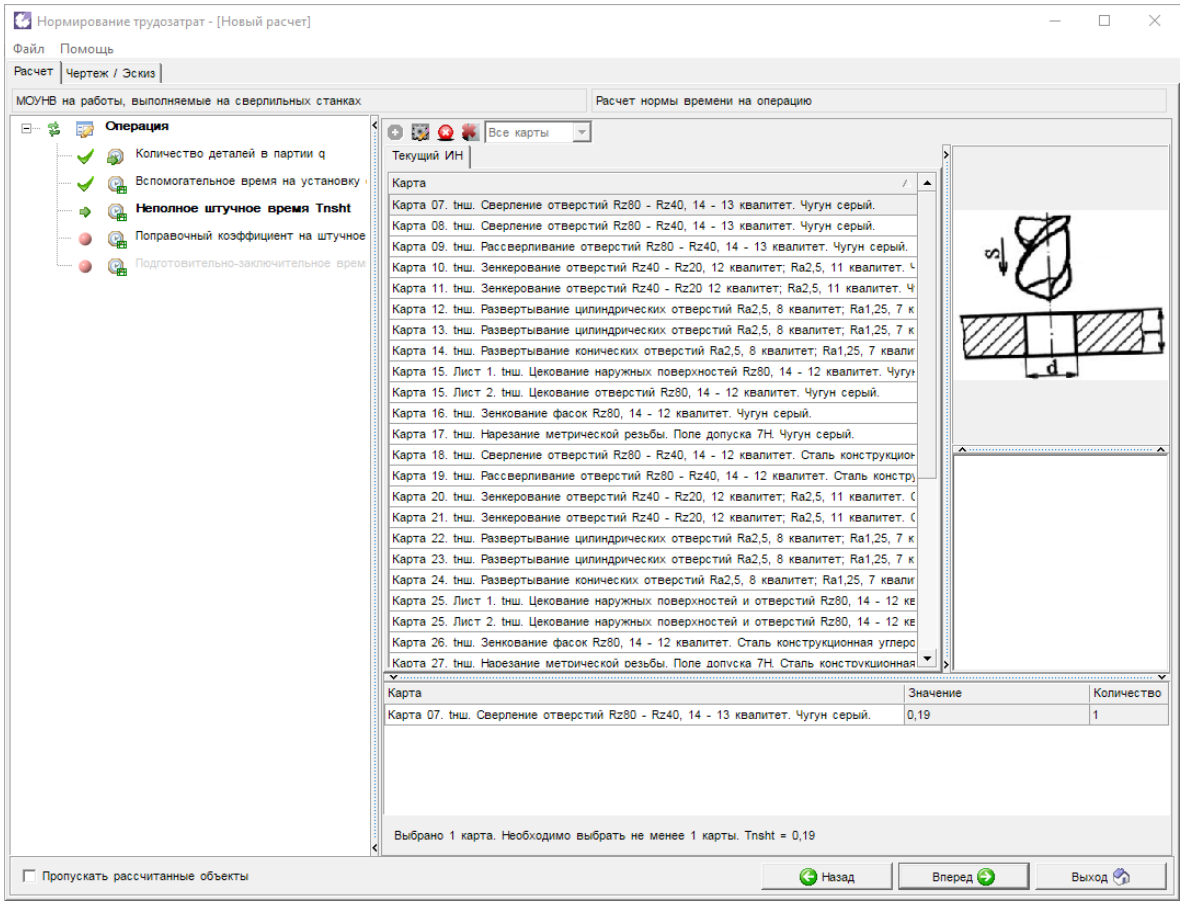
# Нормирование трудозатрат. Функциональное описание

Программа Нормирование трудозатрат решает задачи автоматизированного расчета затрат времени на технологические операции.
В основе системы лежит диалоговый метод работы с табличными данными, благодаря которому она решает задачи автоматизированного расчета затрат времени на технологические операции следующими способами.




В первом случае источником расчета служат укрупненные нормы, и в результате определяются значения подготовительно-заключительного времени, сумма неполного штучного и вспомогательного времени для таких видов работ, как сборка, обработка резанием, давлением, получение покрытий, перемещение, операции общего назначения, технический контроль и др.
По данным из техпроцесса система отыскивает наиболее подходящие источники и соответствующие им карты трудового нормирования. Исходя из параметров перехода, пользователь по выбранной из списка карте определяет штучное время.
Далее в большинстве случаев необходимо применение поправочных коэффициентов, учитывающих состояние
поверхности заготовки, твердость материала и прочие факторы.
Неполное штучное время автоматически рассчитывается согласно формуле, учитывающей все поправочные коэффициенты карты. Суммирование штучного времени на операцию выполняется автоматически.
После выполнения расчета информация о выбранных картах, параметрах и

результатах расчета передается либо в техпроцесс системы ВЕРТИКАЛЬ, либо сохраняется в карте ВЕРТИКАЛЬ-Отчеты (*.vrp).
Во втором варианте работы система определяет нормы времени на так называемые станочные работы, рассчитывает вспомогательное время на установку и снятие детали, вспомогательное время на контрольные измерения, подготовительно-заключительное и штучно-калькуляционное время на технологические переходы механообработки.
Результаты расчетов и сведения о примененных картах сохраняются в техпроцессе. В комплекте с модулями расчета режимов обработки (например, с программой Расчет режимов резания) программа Нормирование трудозатрат обеспечивает точное нормирование времени выполнения операционных технологических процессов.
Программа предусматривает возможность разработки и подключения пользовательских карт по трудовому нормированию, таблиц поправочных коэффициентов, корректировку формул, по которым рассчитывается неполное штучное время. Система полностью поддерживает работу с нормировочными картами, которые имеют сложные (составные) заголовки таблиц, вт. ч. с изображениями.